

S P D S

Scrolling Poster Display System

Инструкция по сборке конструктора 50А 1,0х0,7х0,12 м для внутреннего применения

(ver 1.06)

Содержание

Сборка короба роллерного дисплея_____	3
Сборка лицевой панели_____	6
Установка комплектующих в короб_____	9
Приложение №1 «Размеры используемых листовых материалов.» _____	13
Приложение №2 «Схема расположения роллеров и кронштейнов датчиков.» _____	14
Приложение №3 «Схема расположения ламп и дросселей.» _____	15
Приложение №4 «Схема подключения главного блока управления.» _____	16
Приложение №5 «Схема наклейки стикеров.» _____	17

Сборка короба роллерного дисплея

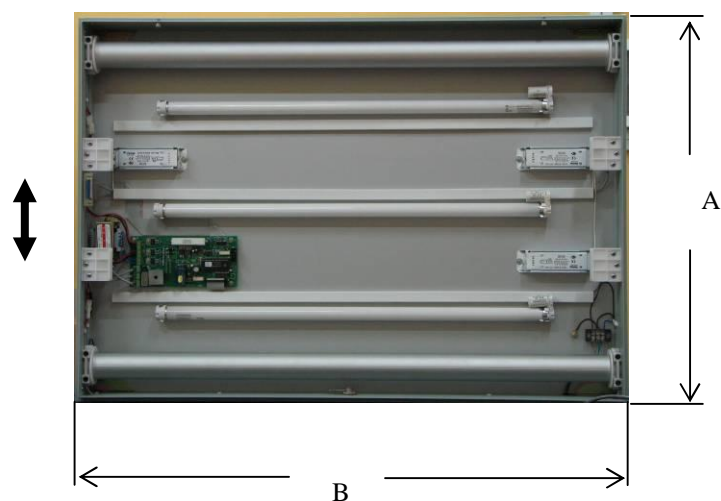


Рис. 1

В наборах-конструкторах профили для короба уже порезаны в нужный размер.

Отшлифуйте неровности и зачистите острые кромки (рис. 2).



Рис. 2

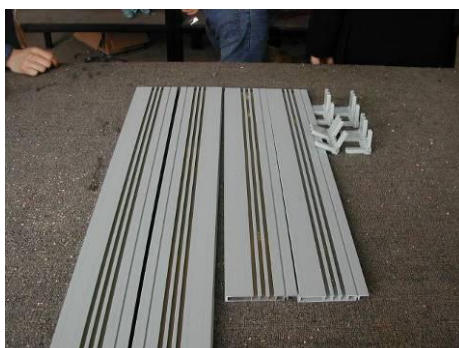


Рис. 3

Подготовьте 4 пластиковых уголка и алюминиевые профили (рис. 3).

Установите в пазы боковых профилей 8 гаек с болтами для крепления корпусов подшипников. Устанавливают по 4 гайки с болтами в средний паз.

Забейте резиновым молотком пластиковые уголки в алюминиевые профили (рис. 4).

Соберите каркас короба роллерного дисплея (рис. 5).

Проверьте диагонали (рис. 6).

Установите металлические уголки жесткости с помощью винтов, предварительно просверлив отверстия $\varnothing 3,3$ мм в алюминиевых профилях (рис.7).



Рис.4

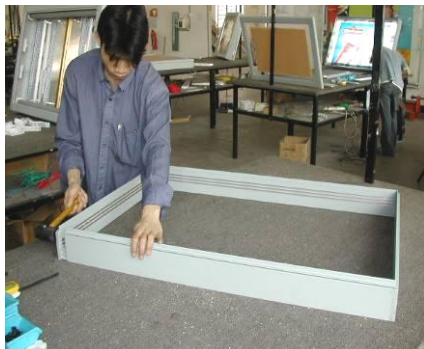


Рис.5



Рис.6

Короб с установленными уголками жесткости (рис. 8).

Просверлите отверстие $\varnothing 3,3$ мм на расстоянии 10 мм от угла рамы (рис. 9).

Вкрутите винт, чтобы соединить раму и пластиковый уголок (рис. 10).



Рис.7



Рис.8



Рис.9



Рис.10



Рис.11



Рис.12

Закрепите кронштейн разъема D25 (рис. 11).

Установите внутреннюю заднюю стенку размером 995x695x3 мм (см. Приложение №1) (рис. 12.)

Используйте винты или заклепки для крепления задней стенки к алюминиевым профилям (рис. 13).



Рис.13



Рис.14



Рис.15

Просверлить отверстия диаметром 5 мм в верхнем профиле короба на расстоянии 120 мм от левой и правой стороны, затем нарезать резьбу М6 (рис. 14).

Закрутить в резьбовые отверстия винты М6 с шайбами. (рис. 15).

Используйте дрель, чтобы просверлить отверстие $\varnothing 19$ для замка в нижнем профиле (рис. 16) см. Приложение №2.



Рис.16



Рис.17



Рис.18

Установите замок (рис. 17).

Установите крючок (рис. 18).

Просверлите отверстие $\varnothing 10$ в нижнем профиле короба и установите резиновые втулки защиты шнура питания (рис. 19)



Рис.19

Сборка лицевой панели

Подготовьте детали сборного уголка для рамки лицевой панели (рис. 20).

С помощью винтов соедините уголки (рис. 21).

Уголки в сборе (рис. 22).



Рис.20



Рис.21



Рис.22

Установите уголки на профили передней рамки (рис. 23).

Соберите рамку (рис. 24, 25).



Рис.23



Рис.24



Рис.25

Просверлите отверстия на расстоянии 10 и 30 мм от каждого уголка (рис. 26).

Закрутите винты (рис. 27). Рамка собрана (рис. 28).



Рис.26



Рис.27



Рис.28

Выкрутите два винта М6 из верхнего профиля каркаса короба (рис. 17), установите рамку передней панели на короб и разметьте места сверления в профиле рамки под винты М6 (рис. 29). Вкрутите винты.

Просверлите в профиле рамки два отверстия диаметром 7 мм. (Сверлить только один слой алюминия.) (рис. 30).

Произведите разметку под сверление отверстий под винты для крепления фиксатора замка (рис. 31).



Рис.29



Рис.30



Рис.31

Просверлите отверстия под винты (рис. 32).

Закрепите фиксатор замка (рис. 33).

Установите рамку передней панели на короб и проверьте работу замка (рис. 34).



Рис.32



Рис.33



Рис.34

Подготовьте стекло согласно Приложению №1

Частично удалите со стекла защитную пленку (рис. 35).

Установите стекло в раму передней панели (рис. 36,37).

Закрутите винты (рис. 37).



Рис.35

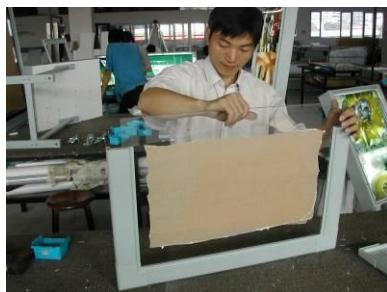


Рис.36

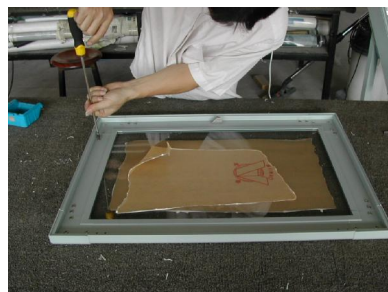


Рис.37

Лицевая панель собрана.

Установка комплектующих в короб

Роллеры можно установить по длинной стороне короба (рис. 1) или по короткой стороне. В любом случае они устанавливаются горизонтально. В наборе находятся роллеры длиной 940 мм и рассчитаны на установку по длинной стороне. Для установки роллеров по короткой стороне, отрежьте их в размер 640 мм.

Отшлифуйте неровности и острые края (рис. 38)

Установите фланец роллера с подшипником (рис. 39).



Рис.38



Рис.39

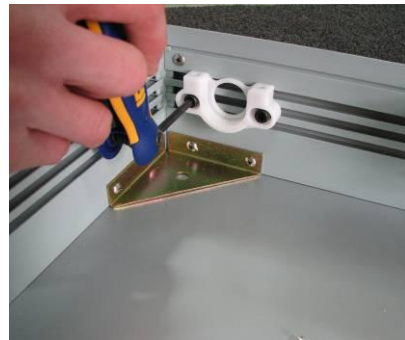


Рис.40

Установите корпуса подшипников на боковые профили (рис. 40, 41).

Установите роллеры (рис. 42) с предварительно установленным фланцем с подшипником (рис. 39).

Прикрутите крышки корпусов подшипников (рис. 43).



Рис.41



Рис.42

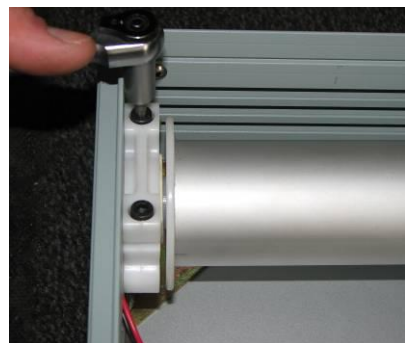


Рис.43

Соберите 4 направляющих постера (рис.44).

Установите симметрично относительно центра короба по две направляющие с двух боковых сторон короба (рис. 45). Расстояние между пластиковыми направляющими должно составлять 140 мм (см. Приложение №2).



Рис.44

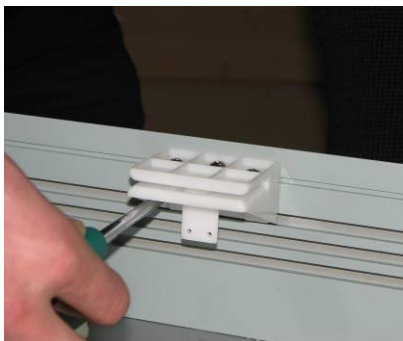


Рис.45



Рис.46

Разметьте и просверлите отверстия для крепления главного блока управления.

Установите крепежные болты (рис. 46).

Установите главный блок управления и закрепите с помощью гаек и шайб (рис. 47).

Установите трансформатор и просверлите отверстия Ø 3,3 мм (рис. 48).

Закрепите с помощью гаек и шайб трансформатор (рис. 49).

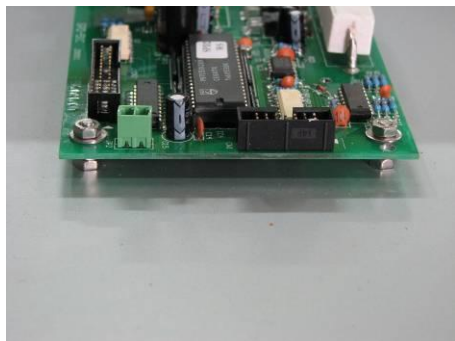


Рис.47

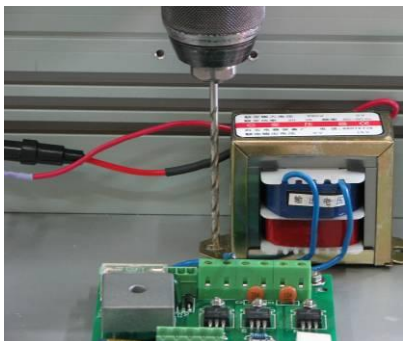


Рис.48



Рис.49

Затем закрепите сенсорные датчики. По левой стороне устанавливаются два датчика (верхний и нижний концевые датчики). По правой стороне устанавливается один датчик на верхнюю направляющую (позиционный датчик) (рис. 50).

Закрепите шлейф с разъемом D 25 к кронштейну (рис. 51).

Просверлите отверстия Ø 3,3 мм и установите клеммную колодку (рис. 52). Подключить провод заземления к задней панели и профилю корпуса. При этом необходимо очистить металл от краски в местах подключения.



Рис.50

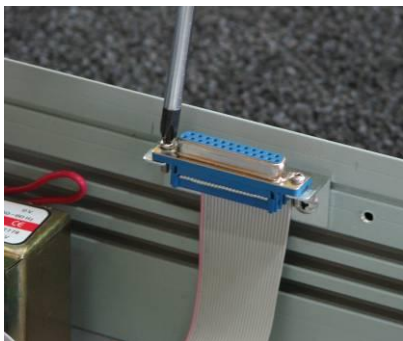


Рис.51



Рис.52



Рис.53



Рис.54

Просверлите отверстия $\varnothing 3,3$ мм для установки держателей ламп и дросселей и установите их (рис. 53). Для крепления дросселей и держателей ламп используйте винты М4х10 мм с шайбами и гайками. Рекомендуем устанавливать люминесцентные лампы с шагом 210 мм (см. Приложение №3).

Установите два выключателя для раздельного включения (выключения) механизма прокрутки постера и освещения (рис.54).

Соедините установленные элементы электрической цепи согласно Приложению №4 используя кабельные каналы.

Полная сборка



Установите постер в роллерный дисплей согласно Приложению №5.

**Стандартные размеры
для роллерного дисплея серии 50 А.
(внешний размер 1000 мм х 700 мм)
(размер демонстрационного окна 870 мм х 570 мм).**

Задняя стенка: 995 мм х 695 мм х 3 мм (композитный материал)
Лицевая панель: 926 мм х 626 мм х 4 мм (акриловое стекло)
Длина роллеров: 940 мм или 640 мм

Схема расположения роликов и кронштейнов датчиков.

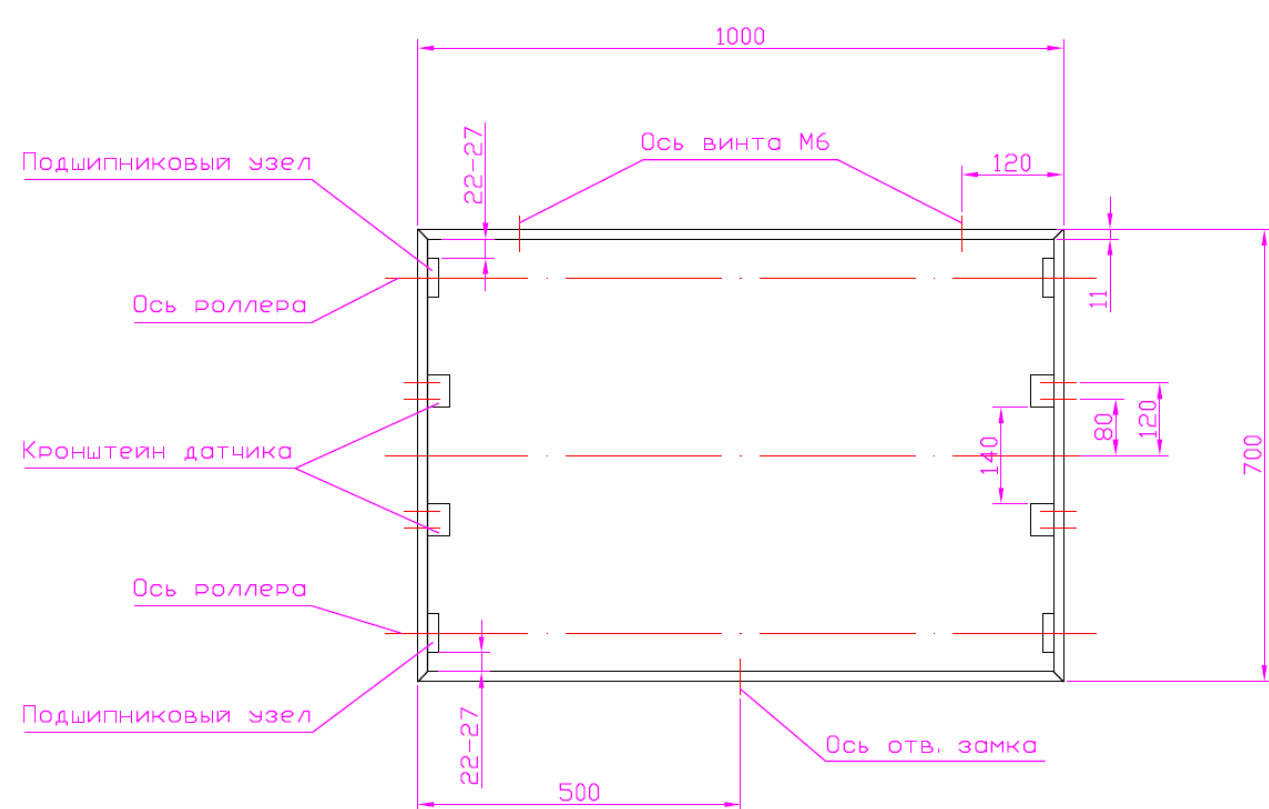


Схема расположения ламп и дросселей.

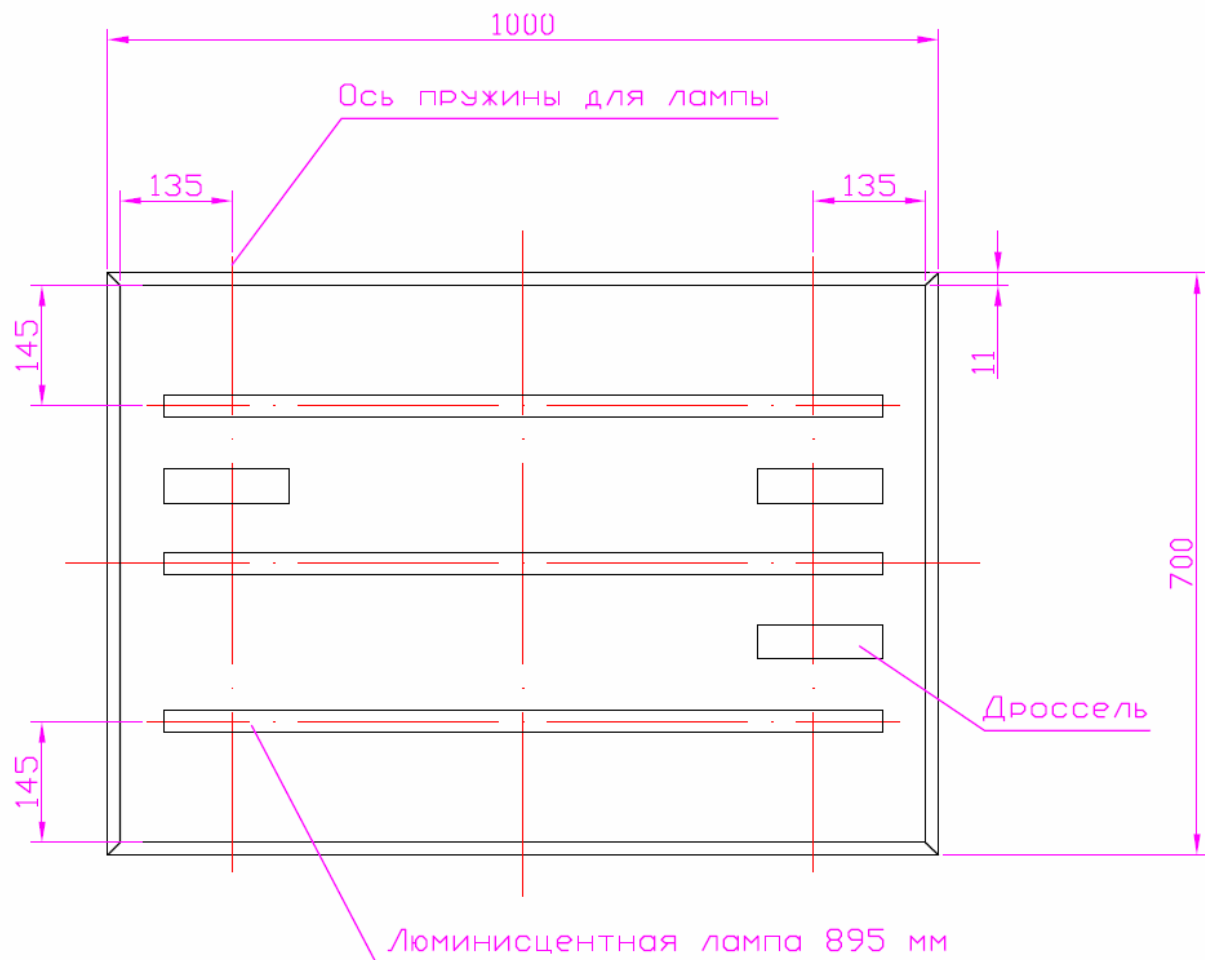


Схема подключения главного блока управления.

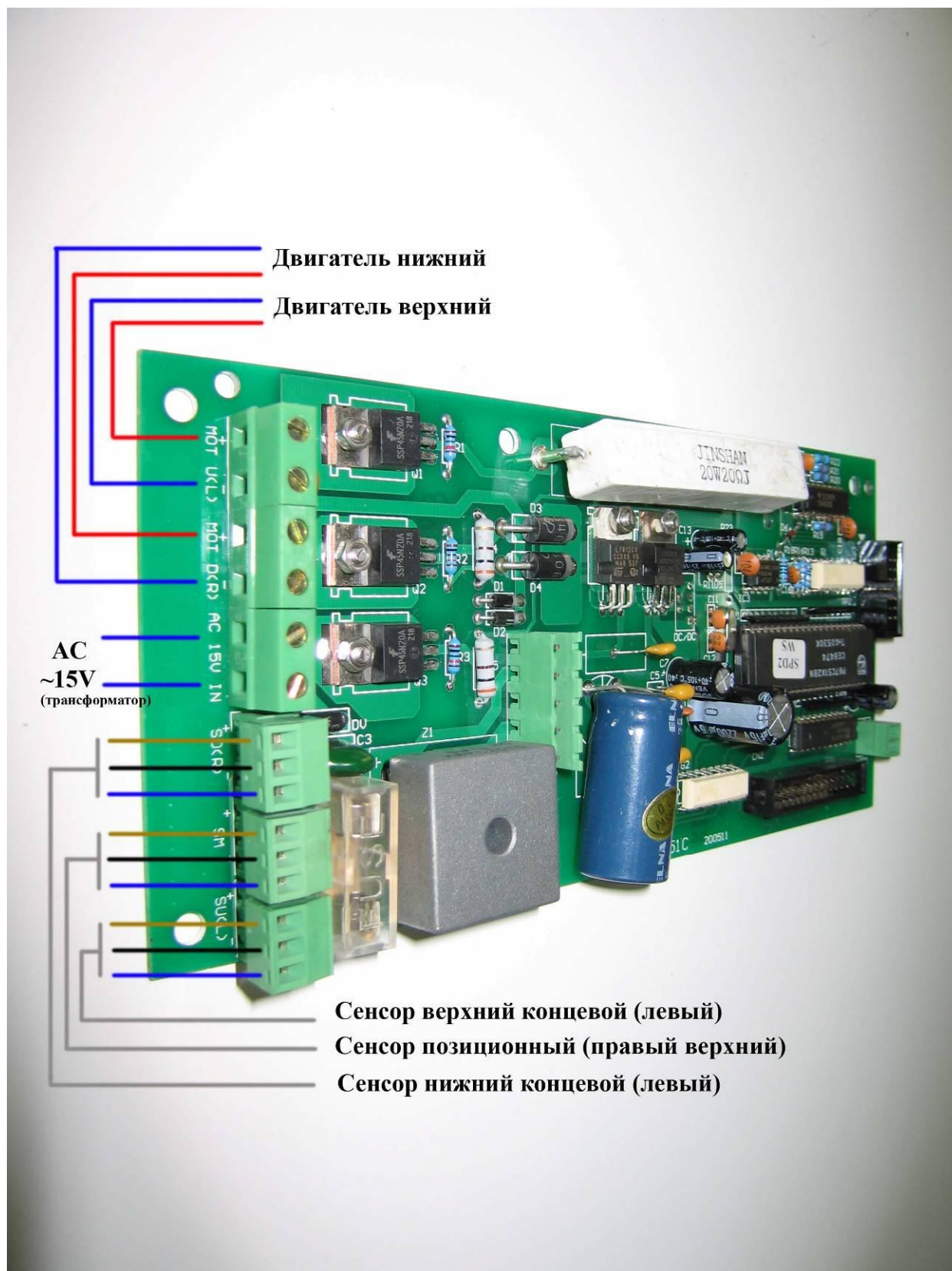


Схема наклейки стикеров.

1. Наклейка постера на вал производится не менее чем в трех точках по длине вала скотчем или другим самоклеящимся материалом (см. рис. 2). В начале и в конце полотна постеров должны быть свободные от печати технологические припуски для намотки на валы длиной 300 мм. Наклейку необходимо начинать с верхнего вала, выравнивая полотно по направлению к нижнему валу. Далее перемотать на верхний вал весь рулон и приклеить постеры к нижнему валу. После этого перемотать все полотно вниз при помощи пульта в режиме прокрутки. Если намотка производилась без перекосов, можно наклеивать стикеры.

2. Налейка стикеров (фольги) на постер производится в следующем порядке. Установите верхний кадр, отметьте по краям центральную линию, согласно рис. 1, наклейте верхний концевой (слева) и кадровый (справа) стикеры. На средние кадры таким же образом клеится только кадровый стикер. На нижний кадр наклейте нижний концевой (слева) и кадровый (справа) стикеры.

3. Ширина материала для постеров на 2-3 мм меньше длинны валов. Рекомендуемая ширина кадров и высота кадров равны соответствующему размеру демонстрационного окна.



рис.1

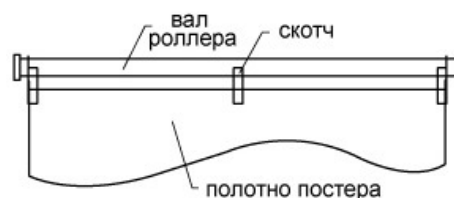


рис. 2