

S P D S

Scrolling Poster Display System

**Инструкция по
сборке конструктора
51А 1,98х0,38х0,12 м
для внутреннего
применения**

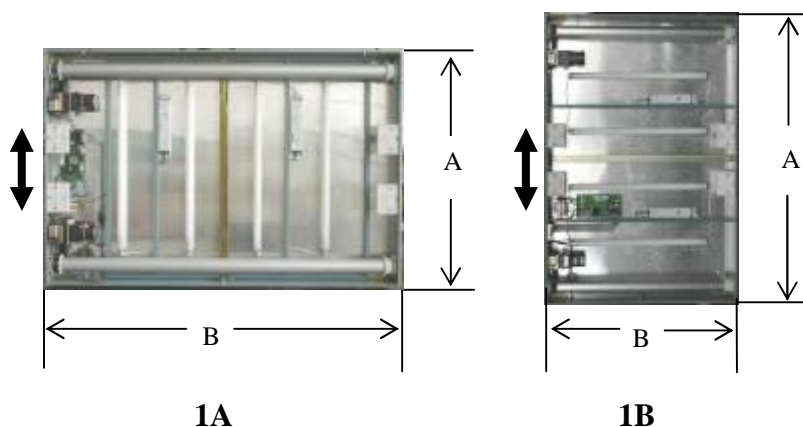
(ver 1.06)

Содержание

Сборка короба роллерного дисплея_____	3
Сборка лицевой панели_____	6
Установка комплектующих в короб_____	9
Приложение №1 «Размеры используемых листовых материалов.» _____	13
Приложение №2 «Схема расположения роллеров, поперечин и кронштейнов датчиков.» _____	14
Приложение №3 «Схема расположения ламп и дросселей.» _____	15
Приложение №4 «Схема подключения главного блока управления.» _____	16
Приложение №5 «Схема наклейки стикеров.» _____	17

Сборка короба роллерного дисплея

Определите размеры короба А и В



В наборах-конструкторах профили для короба уже порезаны в нужный размер.

Отшлифуйте неровности и зачистите острые кромки (рис. 2).



Рис. 2

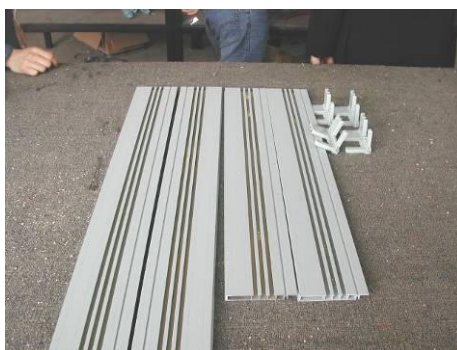


Рис. 3



Рис. 4

Подготовьте 4 пластиковых уголка и алюминиевые профили (рис. 3).

Установите в пазы профилей 14 гаек с болтами для крепления опор двигателей и корпусов подшипников. В профиль, к которому крепятся опоры двигателей (левый боковой), устанавливают 10 гаек с болтами по схеме 4+4+2, показанной на рис. 4. В профиль, к которому крепятся только корпуса подшипников (правый боковой), устанавливают 4 гайки с болтами в средний паз.

Забейте резиновым молотком пластиковые уголки в алюминиевые профили (рис. 5).

Соберите каркас короба роллерного дисплея (рис. 6).

Проверьте диагонали (рис. 7).

Установите металлические уголки жесткости с помощью винтов, предварительно просверлив отверстия $\varnothing 3,3$ мм в алюминиевых профилях (рис.8).



Рис.5

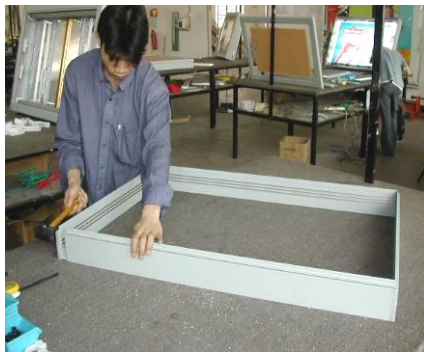


Рис.6



Рис.7

Короб с установленными уголками жесткости (рис. 9).

Просверлите отверстие $\varnothing 3,3$ мм на расстоянии 10 мм от угла рамы (рис. 10).

Вкрутите винт, чтобы соединить раму и пластиковый уголок (рис. 11).



Рис.8



Рис.9



Рис.10

С помощью винтов прикрепите уголки к центральным распоркам (рис. 12).

Две распорки крепятся к боковым профилям на расстоянии 550 мм от верхнего и нижнего профиля(см. Приложение №2).

Используйте саморезы, чтобы прикрепить центральные распорки к раме (рис. 13).



Рис.11



Рис.12



Рис.13



Рис.14



Рис.15

Закрепите кронштейн разъема D25 (рис. 14).

Установите внутреннюю заднюю стенку размером 995x695x3 мм (см. Приложение №1) (рис. 15.)

Используйте винты или заклепки для крепления задней стенки к алюминиевым профилям (рис. 16).



Рис.16



Рис.17



Рис.18

Просверлить отверстия диаметром 5 мм в верхнем профиле короба на расстоянии 120 мм от левой и правой стороны, затем нарезать резьбу М6 (рис. 17).

Закрутить в резьбовые отверстия винты М6 с шайбами. (рис. 18).

Используйте дрель, чтобы просверлить отверстие Ø19 для замка в нижнем профиле (рис. 19) см.Приложение №2.



Рис.19

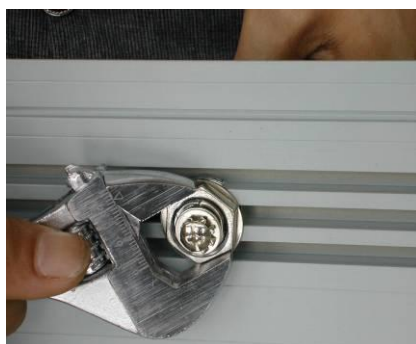


Рис.20



Рис.21

Установите замок (рис. 20).

Установите крючок (рис. 21).

Просверлите отверстие $\varnothing 10$ в нижнем профиле короба и установите резиновые втулки защиты шнура питания (рис. 22)



Рис.22

Сборка лицевой панели

Подготовьте детали сборного уголка для рамки лицевой панели (рис. 23).

С помощью винтов соедините уголки (рис. 24).

Уголки в сборе (рис. 25).



Рис.23



Рис.24



Рис.25

Установите уголки на профили передней рамки (рис. 26).

Соберите рамку(рис. 27, 28).



Рис.26



Рис.27



Рис.28

Просверлите отверстия на расстоянии 10 и 30 мм от каждого уголка (рис. 29).

Закрутите винты (рис. 30). Рамка собрана (рис. 31).



Рис.29



Рис.30



Рис.31

Выкрутите два винта М6 из верхнего профиля каркаса короба (рис. 18), установите рамку передней панели на короб и разметьте места сверления в профиле рамки под винты М6 (рис. 32). Вкрутите винты.

Просверлите в профиле рамки два отверстия диаметром 7 мм. (Сверлить только один слой алюминия.) (рис. 33).

Произведите разметку под сверление отверстий под винты для крепления фиксатора замка (рис. 34).



Рис.32



Рис.33



Рис.34

Просверлите отверстия под винты (рис. 35).

Закрепите фиксатор замка (рис. 36).

Установите рамку передней панели на короб и проверьте работу замка (рис. 37).



Рис.35



Рис.36



Рис.37

Подготовьте стекло согласно Приложению №1

Частично удалите со стекла защитную пленку (рис. 38).

Оклейте периметр самоклеящейся пленкой (рис. 39,40) с учетом размера смотрового окна (1800x1200 мм).



Рис.38



Рис.39



Рис.40

Установите стекло в раму передней панели (рис. 41,42).

Закрутите винты (рис. 42).

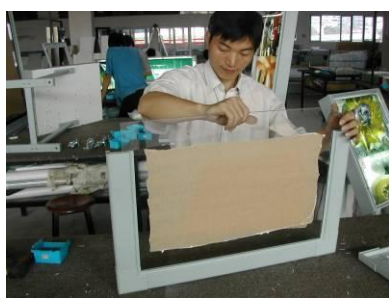


Рис.41

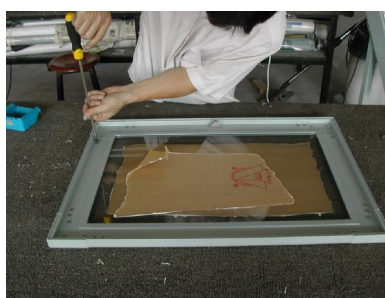


Рис.42

Лицевая панель собрана.

Установка комплектующих в короб

Роллеры можно установить по длинной стороне короба (рис. 1) или по короткой стороне. В любом случае они устанавливаются горизонтально. В наборе находятся роллеры длиной 1879 мм и рассчитаны на установку по длинной стороне. Для установки роллеров по короткой стороне, отрежьте их в размер 1279 мм.

Отшлифуйте неровности и острые края.

Установите шкивы-фланцы и подшипники (рис. 43) на роллеры с помощью резинового молотка (рис. 44) или зажимного устройства (рис. 45).



Рис.43



Рис.44



Рис.45

Установите корпуса подшипников на боковые профили (рис. 46).

Установите роллеры и прикрутите крышки корпусов подшипников (рис. 47).



Рис.46



Рис.47

Соберите шкив (рис. 48).

Установите шкив на вал электродвигателя (рис. 49).

Установите стопорный винт (рис. 50).



Рис.48



Рис.49

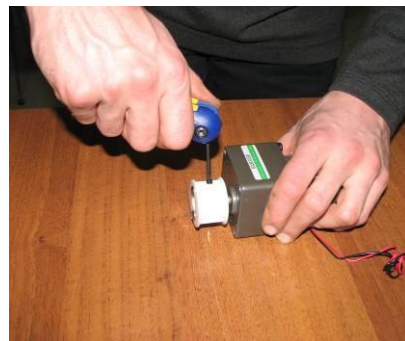


Рис.50

Подготовьте опоры для двигателей и болты (рис. 51).

Установите мотор на опору (рис. 52). Шкивы должны быть смещены в сторону роллеров!!!

Полная сборка нижнего двигателя (рис. 53).



Рис.51

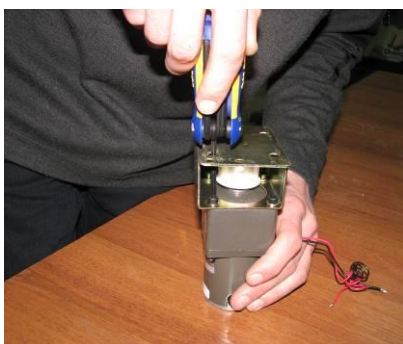


Рис.52



Рис.53

Прикрепите двигатели в сборе к левому боковому профилю тремя болтами (два- со стороны центра корпуса, один – со стороны роллера (рис. 54).

Установите ремень привода (рис. 55).

Проверьте напряжение ремня, при необходимости переустановите привод (рис. 56).

Натяжение ремня проверяется нажатием (прогиб ремня должен составлять 10-12 мм) или поворотом (угол поворота должен составлять 45^0).

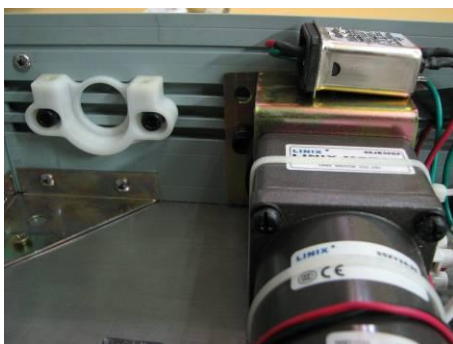


Рис.54



Рис.55

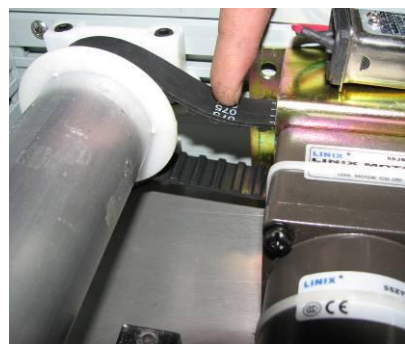


Рис.56

Соберите 4 направляющих постера (рис.57).

Установите симметрично относительно центра короба по две направляющие с двух боковых сторон короба (рис. 58). Расстояние между пластиковыми направляющими должно составлять 100 мм (см. Приложение №2).



Рис.57

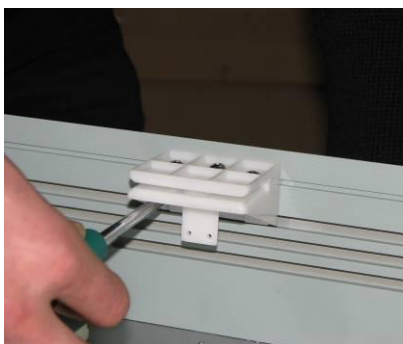


Рис.58



Рис.59

Разметьте и просверлите отверстия для крепления главного блока управления.

Установите крепежные болты (рис. 59).

Установите главный блок управления и закрепите с помощью гаек и шайб (рис. 60).

Установите трансформатор и просверлите отверстия Ø 3,3 мм (рис. 61).

Закрепите с помощью гаек и шайб трансформатор (рис. 62).

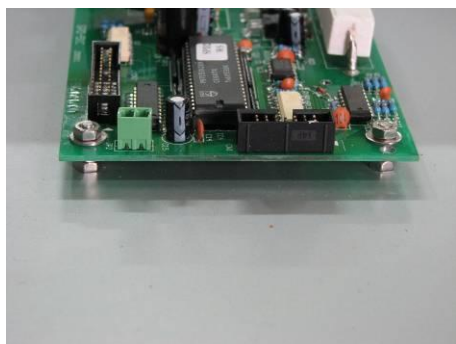


Рис.60

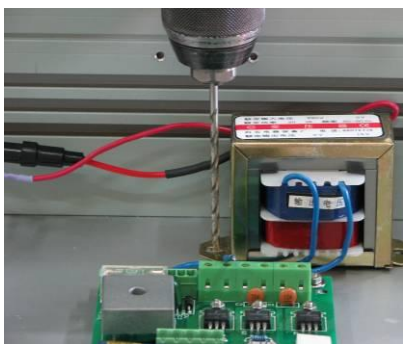


Рис.61



Рис.62

Затем закрепите сенсорные датчики. По левой стороне устанавливаются два датчика (верхний и нижний концевые датчики). По правой стороне устанавливается один датчик на верхнюю направляющую (позиционный датчик) (рис. 63).

Закрепите шлейф с разъемом D 25 к кронштейну (рис. 64).

Просверлите отверстия Ø 3,3 мм и установите клеммную колодку (рис. 65). Подключить провод заземления к задней панели и профилю короба. При этом необходимо очистить металл от краски в местах подключения.



Рис.63

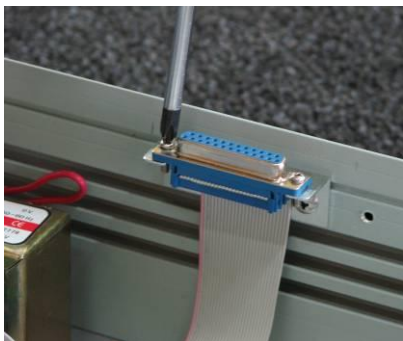


Рис.64



Рис.65



Рис.66

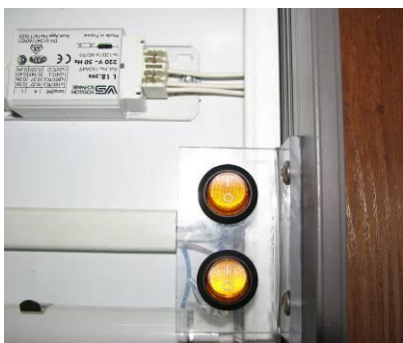


Рис.67

Просверлите отверстия $\varnothing 3,3$ мм для установки держателей ламп и дросселей и установите их (рис. 66). Для крепления дросселей и держателей ламп используйте винты М4х10 мм с шайбами и гайками. Рекомендуем устанавливать люминесцентные лампы с шагом 210 мм (см. Приложение №3).

Установите два выключателя для раздельного включения (выключения) механизма прокрутки постера и освещения (рис.67).

Соедините установленные элементы электрической цепи согласно Приложению №4 используя кабельные каналы.

Полная сборка



Установите постер в роллерный дисплей согласно Приложению №5.

Стандартные размеры
для роллерного дисплея серии 51 А.
(внешний размер 1980 мм х 1380 мм)
(размер демонстрационного окна 1800х1200 мм)

Задняя стенка: 1975 мм х 1375 мм х 3 мм (композитный материал)

Лицевая панель: 1906 мм х 1306 мм х 4 мм (акриловое стекло)

Длина роллеров: 1879 мм или 1279 мм

Схема расположения роликов, поперечин и кронштейнов датчиков.

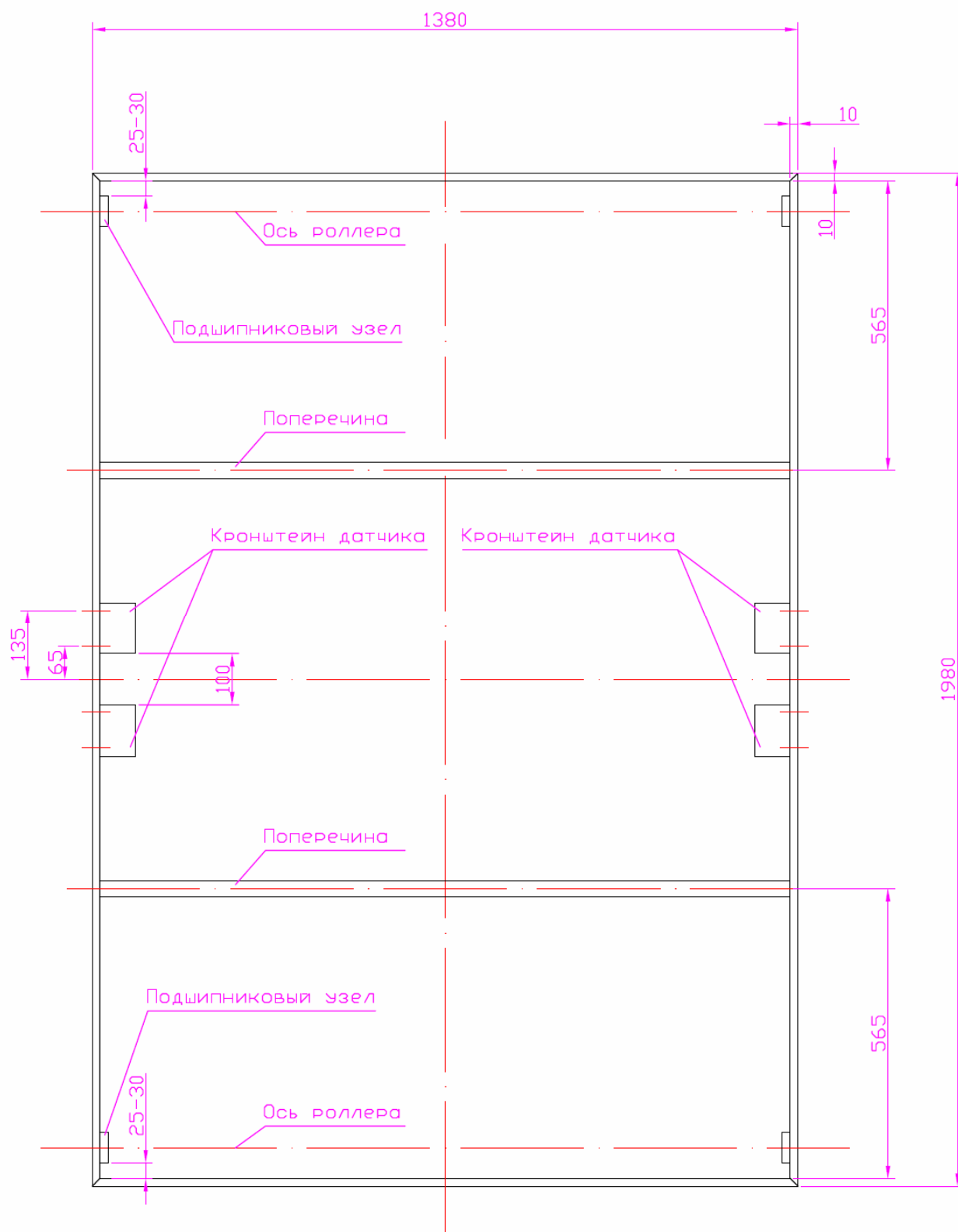
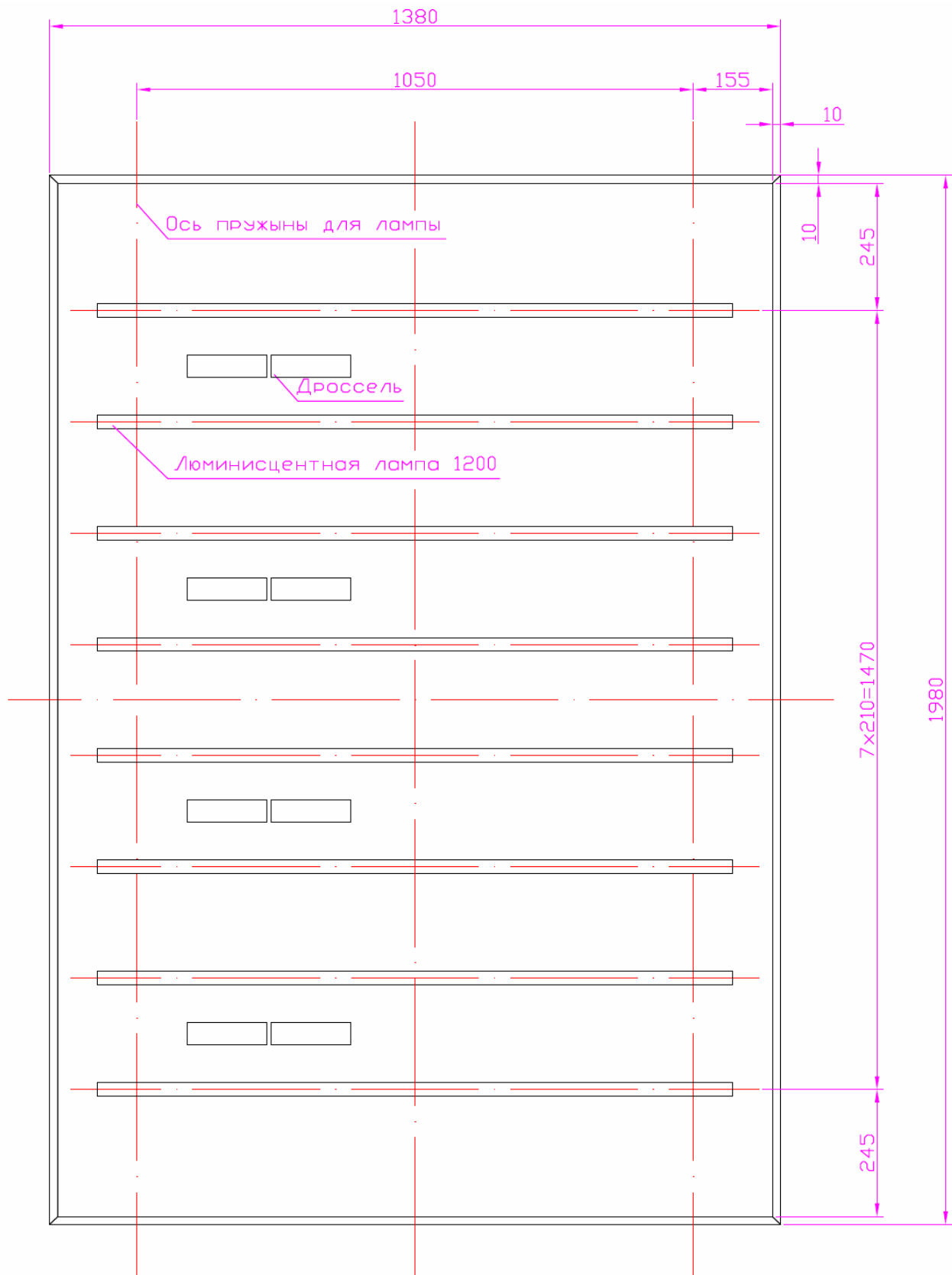
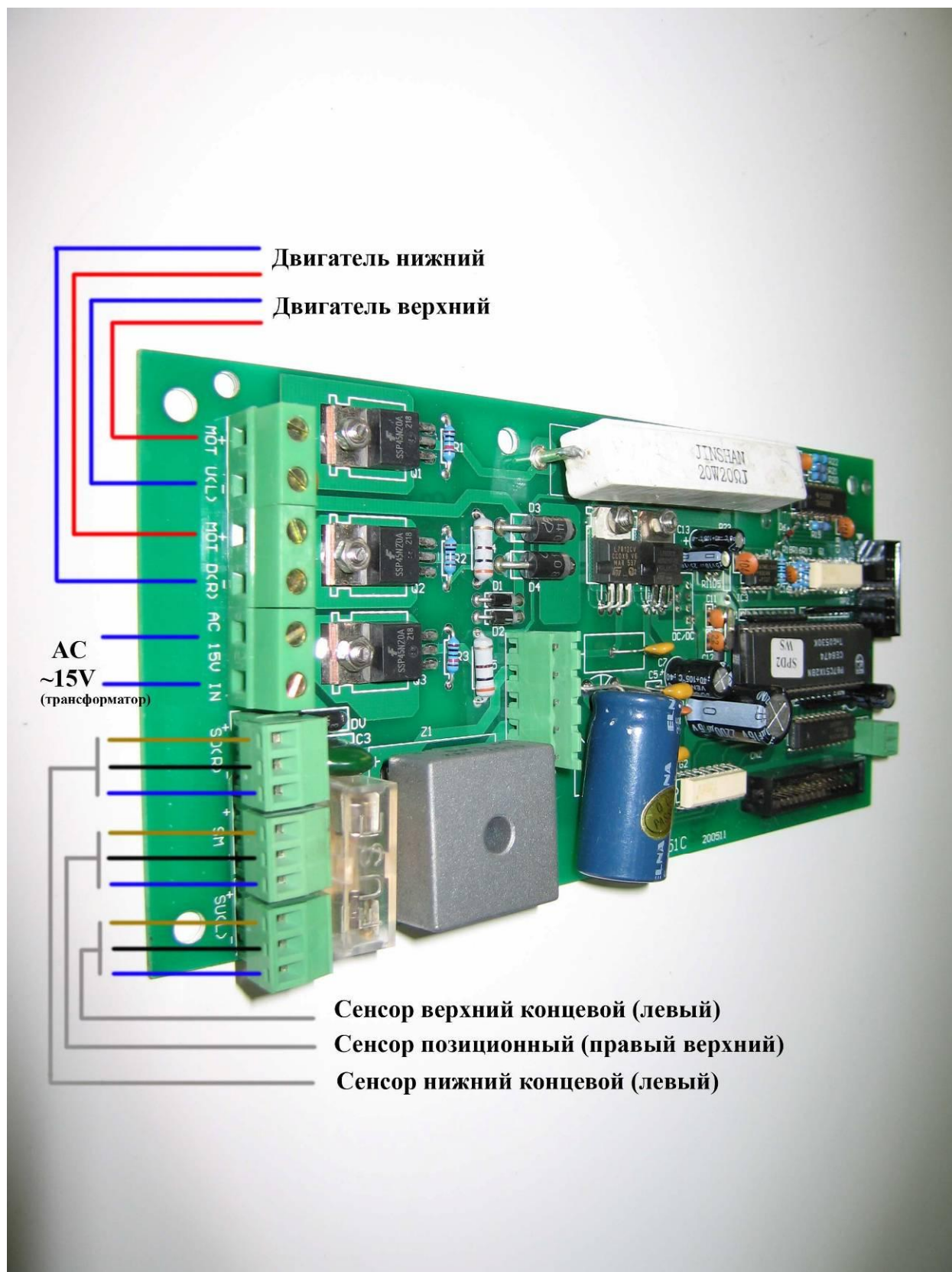


Схема расположения ламп и дросселей.



Приложение №4

Схема подключения главного блока управления.



Приложение №5

Схема наклейки стикеров.

1. Наклейка постера на вал производится не менее чем в трех точках по длине вала скотчем или другим самоклеящимся материалом (см. рис. 2). В начале и в конце полотна постеров должны быть свободные от печати технологические припуски для намотки на валы длиной 300 мм. Наклейку необходимо начинать с верхнего вала, выравнивая полотно по направлению к нижнему валу. Далее перемотать на верхний вал весь рулон и приклеить постеры к нижнему валу. После этого перемотать все полотно вниз при помощи пульта в режиме прокрутки. Если намотка произвелась без перекосов, можно наклеивать стикеры.

2. Налейка стикеров (фольги) на постер производится в следующем порядке. Установите верхний кадр, отметьте по краям центральную линию, согласно рис. 1, наклейте верхний концевой (слева) и кадровый (справа) стикеры. На средние кадры таким же образом клеится только кадровый стикер. На нижний кадр наклейте нижний концевой (слева) и кадровый (справа) стикеры.

3. Ширина материала (**A=1276**) для постеров на 2-3 мм меньше длинны валов. Рекомендуемая ширина кадров **B=1200** и высота кадров **C=1800** равны соответствующему внешнему размеру роллерного дисплея минус 180 мм.

4. Размер демонстрационного окна передней прозрачной панели должен быть не менее чем на 180 мм меньше соответствующего внешнего размера роллерного дисплея.

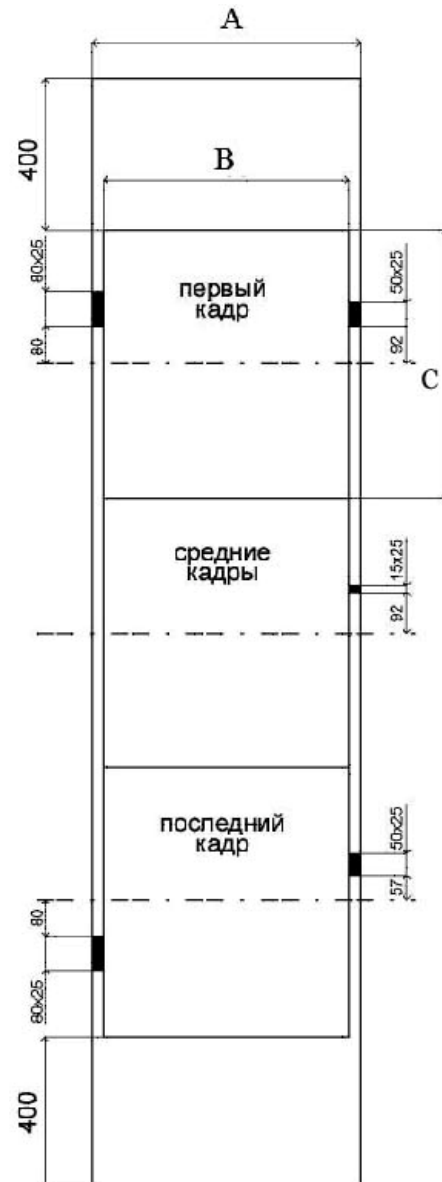


рис.1

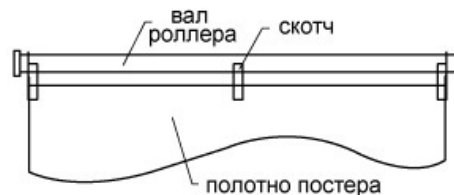


рис. 2