

S P D S

Scrolling Poster Display System

**Руководство для
пользователя**

(ver 1.06)

Содержание

Внешний вид	3
Внутреннее оснащение и принцип управления	4
Программирование	4
Состояние системы	5
Настройка времени демонстрации кадров	6
Безопасность	7
Подготовка постеров	7
Смена постеров	8
Техническое обслуживание	9
Диагностика	10
Приложение А «Схема наклейки стикеров на постер»	11

Спасибо за покупку!

Роллерная система, объединяющая технологии механического, и электронного цифрового управления, сочетает в себе современные рекламные технологии, проста в сборке и надежна в эксплуатации.

Она может прокручивать от 2 до 15 постеров на роллере, в зависимости от расстояния между валами и толщины печатного материала; контролируется микрокомпьютером. Каждый постер точно программируется от 1 до 99 сек.

Внешний вид

Как показано на рис.1, динамический световой короб состоит из металлического корпуса и передней панели. Окно передней панели изготовлено из поликарбоната или акрила.

Шнур питания выходит из корпуса. Внешнее программное устройство, которое используется для изменения настроек, подключается к гнезду Д25 (рис. 2), находящемуся в корпусе.



Рис 1.



Рис 2.

Внутреннее оснащение и принцип управления

Внутреннее устройство светового короба показано на рис 3. Дисплей постеров включает в себя 2 MCU редукторных электродвигателя, управляющих роллерами. Рулон постера наматывается на два противоположных вала. Дисплейное изображение приводится в возвратно-поступательное движение благодаря вращению валов. Группа датчиков вращения постеров подает сигналы главному блоку управления.

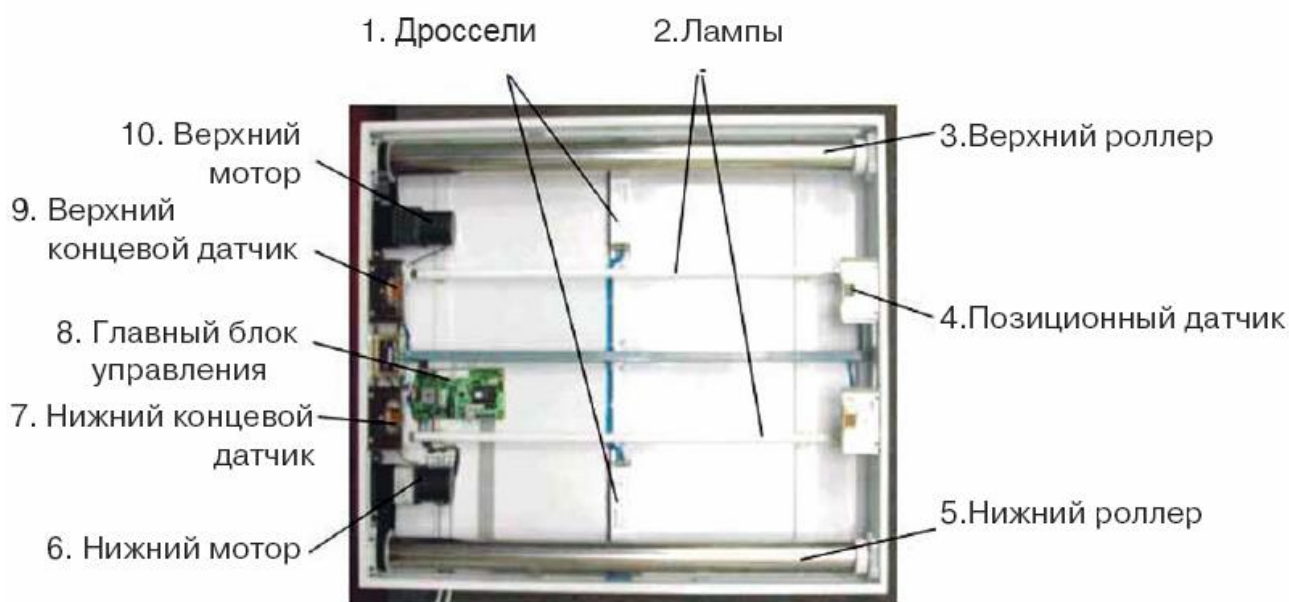


Рис 3.

Программирование

Каждая роллерная система комплектуется внешним программным устройством (ПУ) (рис. 4). Для подключения программного устройства вставьте разъем Д25 в гнездо Д25 в любое время.

В любом случае генератор программной системы не влияет на операционную систему.

Функции программного устройства следующие:

1. Отображение состояние системы.
2. Отображение и установка времени демонстрации постеров.
3. Ручная перемотка для установки, смены постеров.

Рис 4.



Состояние системы

При нормальной работе системы экран ПУ отражает текущие операции:

Левая цифра	2 правых цифры
Порядковый номер текущего постера	Время остановки текущего постера в секундах
1,2,3,...n (n: общее кол-во постеров в роллере)	01, 02, 03,...Т (Т: текущее время в секундах проходящего постера)

Заметки:

- * "888" –кратковременно отображается, если система включена или перегружается
- * В первом цикле после включения или перезагрузки не появляется номер постера.
- * Когда система работает, как механизм в синхронизированном режиме -номер постера не отображается.

Когда система обнаруживает ошибку, программное устройство выдает это на экране:

Изображение	Причина и устранение неисправности
"EEE"	Возможно, система остановиться из-за некоторых электротехнических неполадок. Нажатие кнопки RESET поможет восстановить нормальный цикл работы. Постоянное высвечивание "EEE" означает необходимость ремонта.
"Е--"	Неполадки в верхнем датчике или неполадки в связующей схеме.
"- Е -"	Неполадки с позиционным датчиком или неполадки в связующей схеме.
"--Е"	Неполадки в нижнем датчике или соединении со схемой

Все эти ошибки требуют ремонта системы.

Настройка времени демонстрации кадров

Вход в режим настройки.

Прижмите кнопки “+” и “-“, нажмите и отпустите кнопку RESET, дождитесь отображения на дисплее ПУ “000“, затем отпустите прижатые кнопки “+” и “-“.

На экране ПУ должно отобразиться “■XX” (где “■” – отсутствие любой индикации). Две правые цифры могут иметь значение от 0 до 99 . Цифры от 1 до 99 означают, что при предыдущей либо заводской настройке было задано единое время демонстрации для всех изображений. Цифры 00 означают, что при предыдущей настройке было задано индивидуальное время демонстрации каждого изображения

Система готова к настройке.

Установка времени единая на все постеры

На все постеры можно установить одинаковое время с 1 до 99 сек. с помощью кнопок “+” и “-“. Когда время настроено, нажмите кнопку SET, программное устройство покажет “ННН” и система выйдет из режима программирования. “ННН” означает, что параметры сохранены.

Индивидуальная установка времени

Можно установить разное время для каждого постера. Для этого устанавливаем на табло программного устройства “■00” и нажимаем кнопку SET 1 раз. Программное устройство покажет “1XX”, означает, что система готова к индивидуальным настройкам для постеров. В этом состоянии левая ячейка показывает номер постера, а две остальные время в секундах. Используя кнопки “+” и “-“ вы можете увеличивать или уменьшать настройки времени от 0 до 99 секунд. Нажимайте 1 раз на кнопку SET для перехода к следующему постеру до тех пор, пока не будет, достигнут максимальный номер. Нажмите кнопку SET снова, чтобы сохранить параметры настроек.

Необходимо выполнить настройки с 1 до “F” (от 1 до 15) несмотря на то, сколько постеров установлено.

После настройки задержки 15-го постера программное устройство покажет “ННН” и система выйдет из режима программирования. “ННН” означает, что параметры сохранены. Чтобы удалить настройки нажимайте RESET.

Индивидуальные настройки для каждого постера вступят в силу после того, как система прокрутки пройдет полный цикл (вверх и вниз)

Руководство по способу прокрутки

А. Введение способа прокрутки: удерживая кнопки SET и “-“, нажмите и отпустите кнопку RESET, затем отпустите прижатые кнопки SET и “-“. На экране появится “---*” означающие, что система готова к прокрутке.

Б. Способ прокрутки. При нажатии кнопки “+“ постеры перемещаются вверх, при нажатии кнопки “-“ постеры перемещаются вниз. Прокручивание должно остановиться, как только кнопка будет отжата.

С. Выход из режима прокрутки. Нажмите кнопку RESET чтобы вернуть систему в нормальный режим.

Безопасность

Установка

Роллерная система может быть установлена разными путями, например: настенный монтаж, подвешивание, стенд и т.д. Какой бы метод установки вы не использовали, структура стены, потолка или стенда, на которую система будет устанавливаться, должна быть прочной.

Электрика

Каждая система должна иметь отдельный электрический ввод с изолированным разъединителем. Источник питания должен быть надежно заземлен и снабжен защитным выключателем.

Безопасность в эксплуатации

Всегда устанавливайте систему в проветриваемом и технически обслуживаемом помещении. Не устанавливайте систему около воспламеняющихся объектов.

Подготовка постеров

Материал для роллерной системы должен быть эластичным. Рекомендуется использовать полимерную пленку толщиной 100 -200 мкм. Например: SOLPET back lit производства фирмы «Marpro» Корея.

Подготовка постеров состоит из следующих шагов:

1. Печать постеров на выбранном Вами материале. Размер изображения постеров рекомендуется делать равным размеру демонстрационного окна. Суммарная длина

материала равна сумме длин постеров плюс 80 см. Ширина материала равна длине вала минус 2-3 мм

2. После печати обрежьте постер до нужных размеров. Убедитесь, что постер прямоугольный.

3. Приклеить позиционные стикеры на постер согласно положению А. Необходимо приклеить прозрачную ленту (скотч) сверху, чтобы защитить позиционный стикер.

ВАЖНО!: Размер и позиция наклеек должны соответствовать приложению А, иначе система может работать некорректно.

4. При необходимости заламинируйте готовый постер.

*Размер демонстрационного окна указан либо в описании готового роллерного дисплея, либо в инструкции по сборке конструктора для сборки роллерного дисплея

Смена постеров

1. Отключите электроснабжение и откройте переднюю крышку.

2. Раскрутите и снимите постер.

3. Приклейте верхний конец первого постера к верхнему роллеру односторонней клеящей лентой (скотчем).

4. Подключите программное устройство; установите режим прокрутки (см. п.3).

5. Медленно наматывайте постер на роллер, используя кнопки “+” и “-” на программном устройстве. Делая это, убедитесь, что постер разглаженный, натянутый и без складок. Постер должен находиться в центре роллера. Если при скручивании происходит смещение одной стороны и это указывает на то, что постер неаккуратно прикреплен к роллеру и нужно его размотать и прикрепить снова.

6. Когда новый постер намотан на верхний роллер, отключите питание и натяните свободный конец постера вручную на противоположный (нижний) роллер и прикрепите его, используя клейкую ленту.

7. Убедитесь, что все постеры правильно прокручиваются.

8. Прокрутите постер вперед, назад несколько раз. Если перемотка произвелась без перекосов, можно приступать к наклеиванию стикеров.

Техническое обслуживание

После того, как роллерная система установлена, рекомендуется технический осмотр и техническое обслуживание для надежности и продления срока службы.

Механика:

Проверьте подшипники, корпуса подшипников, плоский ремень на износ, разрыв и натяжение. При необходимости смажьте подшипники.

Постер:

Проверьте положение стикеров, износ и повреждения. Перед включением проверьте позицию постера во избежании износа.

Электроника:

При отсутствии питания на главном блоке проверьте предохранитель трансформатора и главного блока управления.

Освещение:

Замените старые или неисправные источники света. В случае перегрева проверьте переключатель и проводку. В случае необходимости замените неисправные детали.

Диагностика

Признаки	Возможные причины	Меры устранения
Нет освещения. Постер не прокручивается	Не подключено эл. питание	Проверьте и убедитесь, что блок питания правильно подсоединен.
Освещение включено, но постер не прокручивается, и не горит дисплей на программном устройстве	Предохранители	Проверьте предохранители на трансформаторе и в главном блоке. Замените неисправные.
Освещение включено, но нет прокрутки постеров, и программное устройство показывает «ЕЕЕ»	Проблема сбоя цепи	Восстановите систему, нажав кнопку сброса на программном устройстве, или выключите из питания, подождите несколько секунд и включите снова.
	Проблема в моторе или в электрической схеме	Используйте способ прокрутки, чтобы узнать какой роллер неисправен. Проверить проводку и ременную передачу. Замените неисправные детали.
Постер двигается коротко и останавливается. Программное устройство показывает «Е * * » или « * Е *.» или «* * Е»	Проблема в позиции стикеров, исправности сенсора или в электрической схеме.	Проверьте положение стикеров и исправность сенсора. Индикатор на обратной стороне сенсора должен включиться, если отвертку расположить перед сенсором и выключиться, если отвертку убрать. Неисправна электрическая цепь или сенсор.
Определенные постеры не останавливаются	Позиция стикера	Проверьте позицию стикера на неисправном постере. Если необходимо замените стикер.
Постер не возвращается, выходит за границы. Программное устройство показывает «ЕЕЕ»	Проблема в позиции стикеров, исправности сенсора или в электрической цепи.	Проверьте стикеры и сенсоры.
Натяжение постера несбалансированно	Постер искажен	Проверьте прокручивание постера и исправьте проблему. Вернитесь к разделу «Подготовка постеров»
Прокручивание постера прекращается. Программное устройство показывает «ЕЕЕ»	Проблема в моторе или в электрической цепи.	Используйте режим прокрутки для определения, не вращающегося постера, затем проверить проблемный двигатель, проверяя проводку и ремень. Замените неисправные детали.

1. Наклейка постера на вал производится не менее чем в трех точках по длине вала скотчем или другим самоклеящимся материалом (см. рис. 2). В начале и в конце полотна постеров должны быть свободные от печати технологические припуски для намотки на валы длиной 400 мм. Наклейку необходимо начинать с верхнего вала, выравнивая полотно по направлению к нижнему валу. Далее перемотать на верхний вал весь рулон и приклеить постеры к нижнему валу. После этого перемотать все полотно вниз при помощи пульта в режиме прокрутки. Если намотка производилась без перекосов, можно наклеивать стикеры.

2. Налейка стикеров (фольги) на постер производится в следующем порядке. Установите верхний кадр, отметьте по краям центральную линию, согласно рис. 1, наклейте верхний концевой (слева) и кадровый (справа) стикеры. На средние кадры таким же образом клеится только кадровый стикер. На нижний кадр наклейте нижний концевой (слева) и кадровый (справа) стикеры.

3. Ширина материала А для постеров на 2-3 мм меньше длины валов. Рекомендуемая ширина кадров В и высота кадров С равны соответствующему внешнему размеру роллерного дисплея минус 180 мм.

4. Размер демонстрационного окна передней прозрачной панели должен быть не менее чем на 180 мм меньше соответствующего внешнего размера роллерного дисплея.

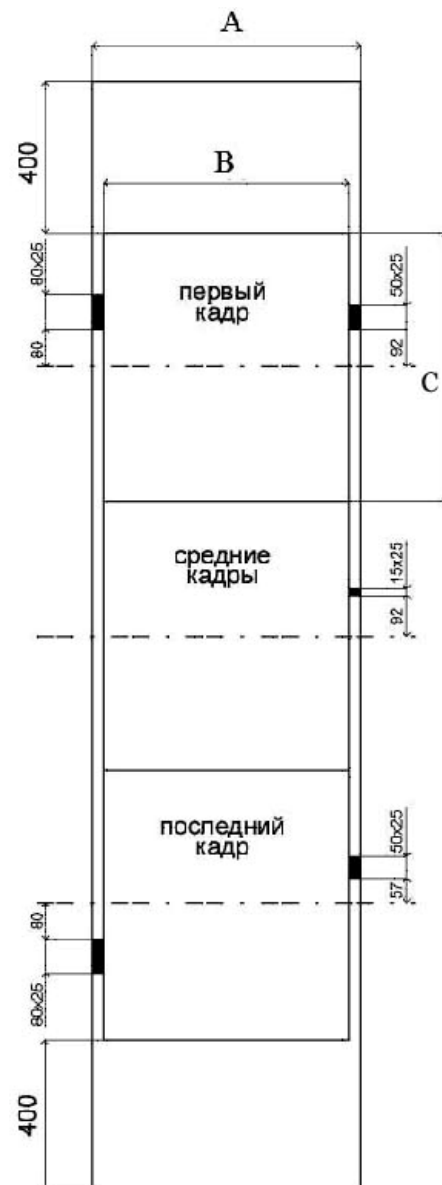


рис.1

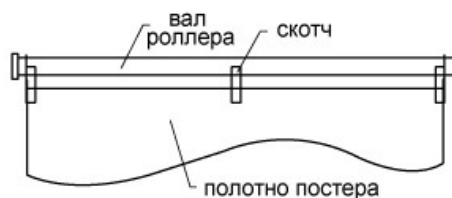


рис. 2